

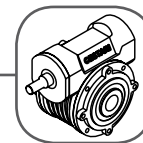
ALUMAG

Motorreductores e Redutores de Coroa e Rosca Sem Fim





Descrição	Página
Características gerais	2
Código de produto	3
Fator de serviço	4
Dados técnicos - motores standard (60Hz)	5
Dados técnicos - redutores simples e duplex	6 a 10
Dimensões redutores simples - montagem com pés	11
Dimensões redutores simples - montagem com flange e tampa de saída	12
Dimensões motorredutores simples - montagem com pés e flange para motor	13
Dimensões motorredutores simples - montagem com flange e tampa de saída com flange para motor	14
Dimensões motorredutores simples - montagem com pés	15
Dimensões motorredutores simples - montagem com flange e tampa de saída	16
Dimensões redutores duplex - montagem com pés	17
Dimensões redutores duplex - montagem com flange e tampa de saída	18
Dimensões motorredutores duplex - montagem com pés e flange para motor	19
Dimensões motorredutores duplex - montagem com flange e tampa de saída com flange para motor	20
Dimensões motoredutores duplex - montagem com pés	21
Dimensões motoredutores duplex - montagem com flange e tampa de saída	22
Dimensões motorredutores híbridos - montagem com pés	23
Dimensões motorredutores híbridos - montagem com flange e tampa de saída	24
Dimensões dos eixos	25
Instruções de serviço	26



Os redutores Alumag são do tipo “coroa e rosca sem fim” e foram projetados para acionamento de todas as classes de máquinas e equipamentos de baixa velocidade e de pequeno porte, onde o baixo peso do conjunto seja característica fundamental. Com reduções de 1:10 até 1:6400 e formas construtivas que permitem sua instalação em diferentes posições, ocupam espaço mínimo, devido ao seu tamanho reduzido.

São fabricados com a mais avançada tecnologia, empregando-se materiais, máquinas e ferramental de primeira linha e são submetidos a rigoroso controle de qualidade.

ROSCA SEM FIM

As roscas são em aço Cromo-Níquel para cementação que, após tratamento térmico, atingem dureza superficial de 58 a 60 HRc.

O perfil é de evolvente e retificado com máxima precisão, proporcionando alto rendimento e funcionamento suave.

COROAS

As coroas são de bronze centrifugado, liga especial, com propriedades mecânicas que garantem ótimo funcionamento e durabilidade. São de forma globoidal e dentes helicoidais, frezadas em máquinas de grande precisão com ferramentas especiais (Classe de precisão “ A “, conforme DIN 3968).

CARCAÇAS

As carcaças são fabricadas em alumínio injetado de alta qualidade e distinguem-se por sua estética, rigidez e versatilidade. A superfície externa é totalmente aletada, proporcionando aumento considerável na dissipação de calor. Usinadas com precisão e dotadas, na entrada e na saída, de retentores de borracha sintética de dupla ação, assegurando completa vedação e evitando a entrada de corpos estranhos no interior da caixa e vazamento do lubrificante.

EIXOS DE SAÍDA

Os eixos de saída são dimensionados para suportar as cargas indicadas. Todos os assentos, pontas de saída e furos (no caso de eixos vazados) são retificados.

MANCAIS

As roscas sem fim, bem como os eixos de saída, são apoiados em mancais de rolamentos. A seleção desses rolamentos foi feita para garantir sua longa vida.

LUBRIFICAÇÃO

É feita por graxa, garantindo perfeita lubrificação dos componentes.

REFRIGERAÇÃO

A refrigeração é feita através do próprio lubrificante e a área da carcaça é suficiente para dissipar o calor e manter o equilíbrio térmico.



Redutor (pág. 6 a 10)

Execução

Motor (pág. 5)

P. T.

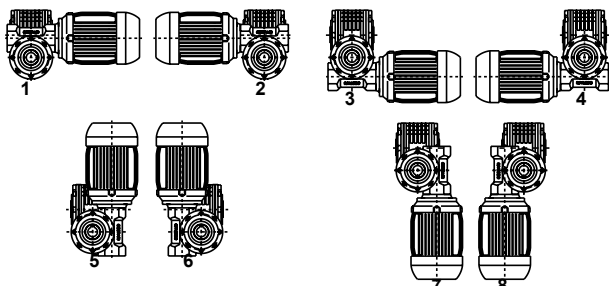
L **03** **1** **20** **0** **0** **N** **0** **B** **N** **W** **1**

Modelo	Tamanho	Número de Estágios
	03	1
	04	2
	05	
	*45	

Identifica posição de entrada duplex em relação ao 2º redutor

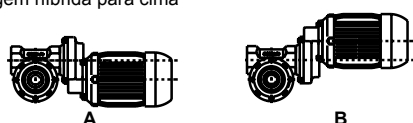
Obs.: Somente para dupla redução, adotar como referência o 2º redutor (saída) na posição de trabalho 1, visto de frente para o eixo de entrada

- 0 - Para simples redução
- 1 - Eixos paralelos entrada superior direita
- 2 - Eixos paralelos entrada superior esquerda
- 3 - Eixos paralelos entrada inferior direita
- 4 - Eixos paralelos entrada inferior esquerda
- 5 - Eixos ortogonais entrada superior direita
- 6 - Eixos ortogonais entrada superior esquerda
- 7 - Eixos ortogonais entrada inferior direita
- 8 - Eixos ortogonais entrada inferior esquerda



Composto de um par de engrenagens cilíndricas na entrada e um par de coroa e rosca sem fim na saída.

- A - Montagem híbrida para baixo
- B - Montagem híbrida para cima



Redução					
Simples		Dupla			
Red	Cód.	Red.	Cód.	Red.	Cód.
10	20	100	40	900	59
15	24	125	42	1000	60
20	26	150	44	1200	62
25	28	200	46	1500	64
30	30	250	48	1800	65
40	32	300	50	2000	66
50	34	400	52	2400	68
60	36	450	53	3000	70
80	38	500	54	3600	71
		600	56	4000	72
		750	57	4800	74
		800	58	6400	75

Elemento de entrada	
0	- Entrada simples
2	- Entrada simples com flange p/ motor
5	- Entrada ponta dupla
7	- Entrada ponta dupla com flange p/ motor

Execução	
N	- Normal direito
E	- Normal esquerdo
D	- Eixo ponta dupla
V	- Eixo vazado

Posição de Trabalho		
1	2	3
4	5	6

Fabricante motor	
0	- Sem motor
C	- Motor do cliente
W	- Weg

Tipo motor	
0	- Sem motor
1	- Motor do cliente
A	- Motor alto rendimento plus
E	- Motor especial
P	- Motor alto rendimento premium

Carcaça	
0	- sem motor
B	- 63
C	- 71
D	- 80

Tipo e posição do acessório			
0	1	2	3
4	5	7	8

- 0 - Sem acessório
- 1 - Pé normal lado da rosca
- 2 - Pé normal lado do eixo de saída
- 3 - Flange de saída lado direito
- 4 - Flange de saída lado esquerdo
- 5 - Pé lateral
- 7 - Braço de torção lado direito
- 8 - Braço de torção lado esquerdo

* Tamanho 45 = Duplex composto do tamanho 04 e 05



Somente para redutores simples

Para Motor 60 Hz - 4 polos

n1 = 1750 rpm

Carcaça Motor Eberle			63			71		80	
Carcaça Motor WEG			63			71		80	
Potência do Motor (cv)			0,16	0,25	0,33	0,50	0,75	1,0	1,50
Potência do Motor (kW)			0,12	0,18	0,25	0,37	0,55	0,75	1,10
Tamanho	Redução	n2							
L03	10	175	3,00	2,00	1,44				
	15	117	2,92	1,94	1,40				
	20	88	2,42	1,61	1,16				
	25	70	2,00	1,33	0,96				
	27	65	2,00	1,33	0,96				
	30	58	1,92	1,28	0,92				
	40	44	1,33	0,89					
	50	35	1,25	0,83					
L04	60	29	1,00						
	10	175	5,75	3,83	2,76	1,86	1,25		
	15	117	4,17	2,78	2,00	1,35	0,91		
	20	88	4,50	3,00	2,16	1,46	0,98		
	25	70	3,67	2,44	1,76	1,19	0,80		
	30	58	3,42	2,28	1,64	1,11	0,75		
	40	44	2,75	1,83	1,32	0,89			
	50	35	2,58	1,72	1,24	0,84			
L05	60	29	1,75	1,17	0,84				
	80	22	1,58	1,06					
	10	175	11,17	7,44	5,36	3,62	2,44	1,79	1,22
	15	117	8,17	5,44	3,92	2,65	1,78	1,31	0,89
	20	88	6,58	4,39	3,16	2,14	1,44	1,05	0,72
	25	70	5,83	3,89	2,80	1,89	1,27	0,93	
	30	58	5,42	3,61	2,60	1,76	1,18	0,87	
	40	44	4,00	2,67	1,92	1,30	0,87		
50	35	3,33	2,22	1,60	1,08	0,73			
60	29	3,00	2,00	1,44	0,97				
80	22	2,58	1,72	1,24	0,84				

Os fatores de serviço em negrito são preferenciais no programa de fornecimento da Cestari (aplicado somente no caso de Motorreduzores).

n1 - Rotação na entrada

n2 - Rotação na saída

**Motor WEG**

Polos	Carcaça	Potência		n1	Código		
		cv	kW				
2	63	0,16	0,12	3380	BNW		
		0,25	0,18				
		0,33	0,25				
		0,50	0,37				
	71	0,75	0,55	3430	CNW		
		1,0	0,75	3450			
80	1,5	1,1	3420	DNW			
		2,0	1,5		3400		
	4	63	0,16		0,12	1720	BNW
			0,25		0,18		
0,33			0,25				
71		0,5	0,37	1720	CNW		
		0,75	0,55				
80		1,0	0,75	1730	DNW		
	1,5	1,1	1720				
6	63	0,16	0,12	1140	BNW		
	71	0,25	0,18	1110	CNW		
		0,33	0,25	1100			
		0,5	0,37	1150		DNW	
	0,75	0,55					
8	71	0,16	0,12	820	BNW		
	80	0,25	0,18	865	CNW		
		0,33	0,25	860			

Preferenciais no programa de fornecimento da Cestari: motores 4 polos.

Carcaça de alumínio

Grau de proteção IP 55

n1 = rotação do motor (rpm)

Os motores Eberle são de 4 tensões. Os motores Weg são de 2 tensões para as carcaças 63 e 71 (230/380 V) e 4 tensões para carcaça 80.

As dimensões do motor podem variar de acordo com o fabricante adotado. Confirmar no catálogo do mesmo.

Dados Técnicos dos Redutores Simples



Redução Nominal	Rotação entrada (rpm) n ₁	Rotação saída (rpm) n ₂	Tamanhos								
			3			4			5		
			Pn ₁ (cv)	M ₂ (kgf.m)	η	Pn ₁ (cv)	M ₂ (kgf.m)	η	Pn ₁ (cv)	M ₂ (kgf.m)	η
10	3400	350	0,73	1,22	0,80	1,30	2,24	0,82	2,51	4,49	0,85
	1750	175	0,48	1,53	0,78	0,93	3,06	0,80	1,82	6,12	0,82
	1150	115	0,34	1,63	0,78	0,73	3,57	0,78	1,25	6,32	0,81
	875	88	0,29	1,83	0,78	0,63	3,98	0,77	1,01	6,52	0,79
15	3400	227	0,60	1,43	0,75	0,96	2,24	0,74	2,00	4,99	0,79
	1750	117	0,47	2,04	0,71	0,68	3,06	0,73	1,33	6,12	0,75
	1150	77	0,31	2,04	0,71	0,54	3,57	0,71	1,00	6,93	0,74
	875	58	0,24	2,04	0,70	0,46	3,98	0,70	0,81	7,34	0,74
20	3400	170	0,48	1,43	0,70	1,00	2,96	0,70	1,63	4,99	0,73
	1750	88	0,38	2,04	0,66	0,73	4,08	0,68	1,07	6,12	0,70
	1150	58	0,26	2,14	0,66	0,51	4,28	0,68	0,77	6,63	0,69
	875	44	0,21	2,24	0,65	0,42	4,59	0,67	0,64	7,14	0,68
25	3400	136	0,42	1,43	0,65	0,83	2,96	0,68	1,53	5,71	0,71
	1750	70	0,33	2,04	0,61	0,60	4,08	0,66	0,95	6,63	0,68
	1150	46	0,23	2,14	0,60	0,45	4,59	0,65	0,68	7,14	0,67
	875	35	0,18	2,24	0,60	0,38	4,99	0,65	0,57	7,65	0,66
30	3400	113	0,38	1,43	0,60	0,78	2,96	0,60	1,41	5,61	0,63
	1750	58	0,30	2,04	0,56	0,56	4,08	0,59	0,89	6,63	0,61
	1150	38	0,20	2,14	0,56	0,42	4,59	0,58	0,65	7,24	0,60
	875	29	0,17	2,24	0,55	0,36	5,10	0,57	0,53	7,65	0,59
40	3400	85	0,29	1,33	0,54	0,63	2,96	0,56	1,15	5,71	0,59
	1750	44	0,23	1,83	0,49	0,45	4,08	0,55	0,66	6,12	0,57
	1150	29	0,16	1,94	0,49	0,33	4,49	0,54	0,50	7,03	0,56
	875	22	0,13	2,04	0,48	0,28	4,99	0,54	0,42	7,65	0,56
50	3400	68	0,24	1,33	0,52	0,59	2,96	0,48	0,91	5,10	0,53
	1750	35	0,20	1,83	0,46	0,42	4,08	0,47	0,55	5,61	0,50
	1150	23	0,14	1,94	0,46	0,30	4,28	0,46	0,39	6,12	0,50
	875	18	0,11	2,04	0,46	0,25	4,59	0,45	0,33	6,52	0,49
60	3400	57	0,20	1,22	0,48	0,52	2,96	0,45	0,72	4,49	0,49
	1750	29	0,18	1,83	0,42	0,28	3,06	0,44	0,49	5,61	0,47
	1150	19	0,12	1,83	0,41	0,22	3,57	0,43	0,34	5,91	0,46
	875	15	0,09	1,83	0,41	0,20	4,08	0,42	0,27	6,12	0,46
80	3400	43	---	---	---	0,35	2,24	0,38	0,59	4,18	0,42
	1750	22	---	---	---	0,25	3,06	0,37	0,43	5,61	0,40
	1150	14	---	---	---	0,17	3,06	0,37	0,30	5,71	0,38
	875	11	---	---	---	0,13	3,06	0,37	0,24	5,91	0,37
Massa do redutor (kg)			1,1			2,0			3,0		

n₁ Rotação na entrada

n₂ Rotação na saída

M₂ Momento torçor admissível na saída (kgf.m)

Pn₁ Potência admissível na entrada (cv)

η Rendimento

Fator de conversão kW = cv/1,36

Nm = kgf.m x 9,81

Graxa fornecida com o redutor

Dimensões: páginas 11 a 16



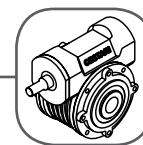
Dados Técnicos dos Redutores Duplex

Tamanho	Redução Nominal	Rot. entrada (rpm) n1	Rot. saída (rpm) n2	Pn1(cv)	M2 (kgf.m)	η	Dimensões página
L04228A	25	1750	70,00	0,516	3,98	0,75	23 - 24
L04228B		1150	46,00	0,339	3,98	0,75	
		875	35,00	0,258	3,98	0,75	
L04232A	37,5	1750	46,67	0,378	3,98	0,69	23 - 24
L04232B		1150	30,67	0,248	3,98	0,69	
		875	23,33	0,189	3,98	0,69	
L04234A	50	1750	35,00	0,342	4,59	0,66	23 - 24
L04234B		1150	23,00	0,224	4,59	0,66	
		875	17,50	0,171	4,59	0,66	
L04236A	62,5	1750	28,00	0,306	4,99	0,64	23 - 24
L04236B		1150	18,40	0,201	4,99	0,64	
		875	14,00	0,153	4,99	0,64	
L04238A	75	1750	23,33	0,297	5,10	0,56	23 - 24
L04238B		1150	15,33	0,195	5,10	0,56	
		875	11,67	0,149	5,10	0,56	
L04240A	100	1750	17,50	0,230	4,99	0,53	23 - 24
L04240B		1150	11,50	0,151	4,99	0,53	
		875	8,75	0,115	4,99	0,53	
L04242A	125	1750	14,00	0,203	4,59	0,44	23 - 24
L04242B		1150	9,20	0,134	4,59	0,44	
		875	7,00	0,102	4,59	0,44	
L04244A	150	1750	11,67	0,161	4,08	0,41	23 - 24
L04244B		1150	7,67	0,106	4,08	0,41	
		875	5,83	0,081	4,08	0,41	
L04246A	200	1750	8,75	0,103	3,06	0,36	23 - 24
L04246B		1150	5,75	0,068	3,06	0,36	
		875	4,38	0,052	3,06	0,36	
L04240*	100	1750	17,50	0,162	3,98	0,60	17 a 22
		1150	11,50	0,107	3,98	0,60	
		875	8,75	0,081	3,98	0,60	
L04244*	150	1750	11,67	0,118	3,98	0,55	17 a 22
		1150	7,67	0,077	3,98	0,55	
		875	5,83	0,059	3,98	0,55	
L04246*	200	1750	8,75	0,108	4,59	0,52	17 a 22
		1150	5,75	0,071	4,59	0,52	
		875	4,38	0,054	4,59	0,52	
L04248*	250	1750	7,00	0,096	4,99	0,51	17 a 22
		1150	4,60	0,063	4,99	0,51	
		875	3,50	0,048	4,99	0,51	
L04250*	300	1750	5,83	0,078	4,59	0,48	17 a 22
		1150	3,83	0,051	4,59	0,48	
		875	2,92	0,040	4,59	0,47	
L04252*	400	1750	4,38	0,064	4,59	0,44	17 a 22
		1150	2,88	0,042	4,59	0,44	
		875	2,19	0,032	4,59	0,44	
L04253*	450	1750	3,89	0,069	5,10	0,40	17 a 22
		1150	2,56	0,045	5,10	0,40	
		875	1,94	0,035	5,10	0,40	
L04254*	500	1750	3,50	0,057	4,99	0,43	17 a 22
		1150	2,30	0,037	4,99	0,43	
		875	1,75	0,029	4,99	0,42	
L04256*	600	1750	2,92	0,055	5,10	0,38	17 a 22
		1150	1,92	0,036	5,10	0,38	
		875	1,46	0,028	5,10	0,37	
L04257*	750	1750	2,33	0,045	4,99	0,36	17 a 22
		1150	1,53	0,030	4,99	0,36	
		875	1,17	0,023	4,99	0,36	
L04258*	800	1750	2,19	0,042	4,99	0,36	17 a 22
		1150	1,44	0,028	4,99	0,36	
		875	1,09	0,022	4,99	0,35	
L04259*	900	1750	1,94	0,043	5,10	0,32	17 a 22
		1150	1,28	0,028	5,10	0,32	
		875	0,97	0,022	5,10	0,31	
L04260*	1000	1750	1,75	0,037	4,99	0,33	17 a 22
		1150	1,15	0,025	4,99	0,32	
		875	0,88	0,019	4,99	0,32	

M2 Momento torçor admissível na saída (kgf.m)
Fator de conversão kW = cv/1,36 Nm = kgf.m x 9,81

Pn1 Potência admissível na entrada (cv)
 η Rendimento

* Posição de entrada do duplex de 1 a 8 conforme pág. 3



Tamanho	Redução Nominal	Rot. entrada (rpm) n1	Rot. saída (rpm) n2	Pn1.(cv)	M2 (kgf.m)	η	Dimensões página
L04262*	1200	1750	1,46	0,034	4,99	0,30	17 a 22
		1150	0,96	0,022	4,99	0,30	
		875	0,73	0,017	4,99	0,30	
L04264*	1500	1750	1,17	0,030	4,99	0,27	17 a 22
		1150	0,77	0,020	4,99	0,27	
		875	0,58	0,015	4,99	0,27	
L04265*	1800	1750	0,97	0,023	4,08	0,24	17 a 22
		1150	0,64	0,015	4,08	0,24	
		875	0,49	0,012	4,08	0,23	
L04266*	2000	1750	0,88	0,025	4,59	0,22	17 a 22
		1150	0,58	0,017	4,59	0,22	
		875	0,44	0,013	4,59	0,22	
L04268*	2400	1750	0,73	0,024	4,99	0,21	17 a 22
		1150	0,48	0,016	4,99	0,21	
		875	0,36	0,013	4,99	0,20	
L04270*	3000	1750	0,58	0,020	4,59	0,19	17 a 22
		1150	0,38	0,014	4,59	0,18	
		875	0,29	0,010	4,59	0,18	
L04271*	3600	1750	0,49	0,015	4,08	0,18	17 a 22
		1150	0,32	0,011	4,08	0,17	
		875	0,24	0,008	4,08	0,17	
L04272*	4000	1750	0,44	0,011	3,06	0,17	17 a 22
		1150	0,29	0,007	3,06	0,17	
		875	0,22	0,005	3,06	0,17	
L04274*	4800	1750	0,36	0,010	3,06	0,16	17 a 22
		1150	0,24	0,007	3,06	0,15	
		875	0,18	0,005	3,06	0,15	
L05228A L05228B	25	1750	70,00	0,823	6,52	0,77	23 - 24
		1150	46,00	0,541	6,52	0,77	
		875	35,00	0,412	6,52	0,77	
L05232A L05232B	37,5	1750	46,67	0,659	7,34	0,73	23 - 24
		1150	30,67	0,433	7,34	0,73	
		875	23,33	0,330	7,34	0,73	
L05234A L05234B	50	1750	35,00	0,524	7,14	0,67	23 - 24
		1150	23,00	0,344	7,14	0,67	
		875	17,50	0,262	7,14	0,67	
L05236A L05236B	62,5	1750	28,00	0,462	7,65	0,65	23 - 24
		1150	18,40	0,304	7,65	0,65	
		875	14,00	0,231	7,65	0,65	
L05238A L05238B	75	1750	23,33	0,431	7,65	0,58	23 - 24
		1150	15,33	0,283	7,65	0,58	
		875	11,67	0,216	7,65	0,58	
L05240A L05240B	100	1750	17,50	0,341	7,65	0,55	23 - 24
		1150	11,50	0,224	7,65	0,55	
		875	8,75	0,170	7,65	0,55	
L05242A L05242B	125	1750	14,00	0,265	6,52	0,48	23 - 24
		1150	9,20	0,174	6,52	0,48	
		875	7,00	0,133	6,52	0,48	
L05244A L05244B	150	1750	11,67	0,221	6,12	0,45	23 - 24
		1150	7,67	0,145	6,12	0,45	
		875	5,83	0,111	6,12	0,45	
L05246A L05246B	200	1750	8,75	0,199	5,91	0,36	23 - 24
		1150	5,75	0,131	5,91	0,36	
		875	4,38	0,100	5,91	0,36	
L05240*	100	1750	17,50	0,257	6,52	0,62	17 a 22
		1150	11,50	0,169	6,52	0,62	
		875	8,75	0,128	6,52	0,62	
L05244*	150	1750	11,67	0,206	7,34	0,58	17 a 22
		1150	7,67	0,135	7,34	0,58	
		875	5,83	0,103	7,34	0,58	
L05246*	200	1750	8,75	0,165	7,14	0,53	17 a 22
		1150	5,75	0,108	7,14	0,53	
		875	4,38	0,082	7,14	0,53	
L05248*	250	1750	7,00	0,147	7,65	0,51	17 a 22
		1150	4,60	0,096	7,65	0,51	
		875	3,50	0,073	7,65	0,51	

M2 Momento torçor admissível na saída (kgf.m)
Fator de conversão kW = cv/1,36 Nm = kgf.m x 9,81

Pn1 Potência admissível na entrada (cv)
η Rendimento

* Posição de entrada do duplex de 1 a 8 conforme pag. 3



Dados Técnicos dos Redutores Duplex

Tamanho	Redução Nominal	Rot. entrada (rpm) n1	Rot. saída (rpm) n2	Pn1.(cv)	M2 (kgf.m)	η	Dimensões página
L05250*	300	1750	5,83	0,121	7,14	0,48	17 a 22
		1150	3,83	0,080	7,14	0,48	
		875	2,92	0,061	7,14	0,48	
L05252*	400	1750	4,38	0,097	7,14	0,45	17 a 22
		1150	2,88	0,064	7,14	0,45	
		875	2,19	0,050	7,14	0,44	
L05253*	450	1750	3,89	0,099	7,65	0,42	17 a 22
		1150	2,56	0,065	7,65	0,42	
		875	1,94	0,051	7,65	0,41	
L05254*	500	1750	3,50	0,085	7,65	0,44	17 a 22
		1150	2,30	0,056	7,65	0,44	
		875	1,75	0,043	7,65	0,43	
L05256*	600	1750	2,92	0,080	7,65	0,39	17 a 22
		1150	1,92	0,052	7,65	0,39	
		875	1,46	0,041	7,65	0,38	
L05257*	750	1750	2,33	0,067	7,65	0,37	17 a 22
		1150	1,53	0,044	7,65	0,37	
		875	1,17	0,035	7,65	0,36	
L05258*	800	1750	2,19	0,063	7,65	0,37	17 a 22
		1150	1,44	0,041	7,65	0,37	
		875	1,09	0,032	7,65	0,36	
L05259*	900	1750	1,94	0,063	7,65	0,33	17 a 22
		1150	1,28	0,041	7,65	0,33	
		875	0,97	0,032	7,65	0,32	
L05260*	1000	1750	1,75	0,055	7,65	0,34	17 a 22
		1150	1,15	0,036	7,65	0,34	
		875	0,88	0,027	7,65	0,34	
L05262*	1200	1750	1,46	0,050	7,65	0,31	17 a 22
		1150	0,96	0,033	7,65	0,31	
		875	0,73	0,025	7,65	0,31	
L05264*	1500	1750	1,17	0,045	7,65	0,28	17 a 22
		1150	0,77	0,030	7,65	0,27	
		875	0,58	0,023	7,65	0,27	
L05265*	1800	1750	0,97	0,032	6,12	0,26	17 a 22
		1150	0,64	0,021	6,12	0,26	
		875	0,49	0,017	6,12	0,25	
L05266*	2000	1750	0,88	0,033	6,52	0,24	17 a 22
		1150	0,58	0,022	6,52	0,24	
		875	0,44	0,017	6,52	0,24	
L05268*	2400	1750	0,73	0,029	7,65	0,27	17 a 22
		1150	0,48	0,019	7,65	0,27	
		875	0,36	0,014	7,65	0,27	
L05270*	3000	1750	0,58	0,025	6,52	0,21	17 a 22
		1150	0,38	0,017	6,52	0,20	
		875	0,29	0,013	6,52	0,20	
L05271*	3600	1750	0,49	0,022	6,12	0,19	17 a 22
		1150	0,32	0,014	6,12	0,19	
		875	0,24	0,011	6,12	0,19	
L05272*	4000	1750	0,44	0,021	5,91	0,17	17 a 22
		1150	0,29	0,014	5,91	0,17	
		875	0,22	0,011	5,91	0,17	
L05274*	4800	1750	0,36	0,019	5,91	0,16	17 a 22
		1150	0,24	0,013	5,91	0,15	
		875	0,18	0,010	5,91	0,15	
L45240*	100	1750	17,50	0,253	6,52	0,63	17 a 22
		1150	11,50	0,172	6,52	0,61	
		875	8,75	0,131	6,52	0,61	
L45244*	150	1750	11,67	0,203	7,34	0,59	17 a 22
		1150	7,67	0,138	7,34	0,57	
		875	5,83	0,105	7,34	0,57	
L45246*	200	1750	8,75	0,162	7,14	0,54	17 a 22
		1150	5,75	0,108	7,14	0,53	
		875	4,38	0,084	7,14	0,52	
L45248*	250	1750	7,00	0,144	7,65	0,52	17 a 22
		1150	4,60	0,096	7,65	0,51	
		875	3,50	0,075	7,65	0,50	

M2 Momento torçor admissível na saída (kgf.m)
Fator de conversão kW = cv/1,36 Nm = kgf.m x 9,81

Pn1 Potência admissível na entrada (cv)
 η Rendimento

* Posição de entrada do duplex de 1 a 8 conforme pág. 3

Dados Técnicos dos Redutores Duplex

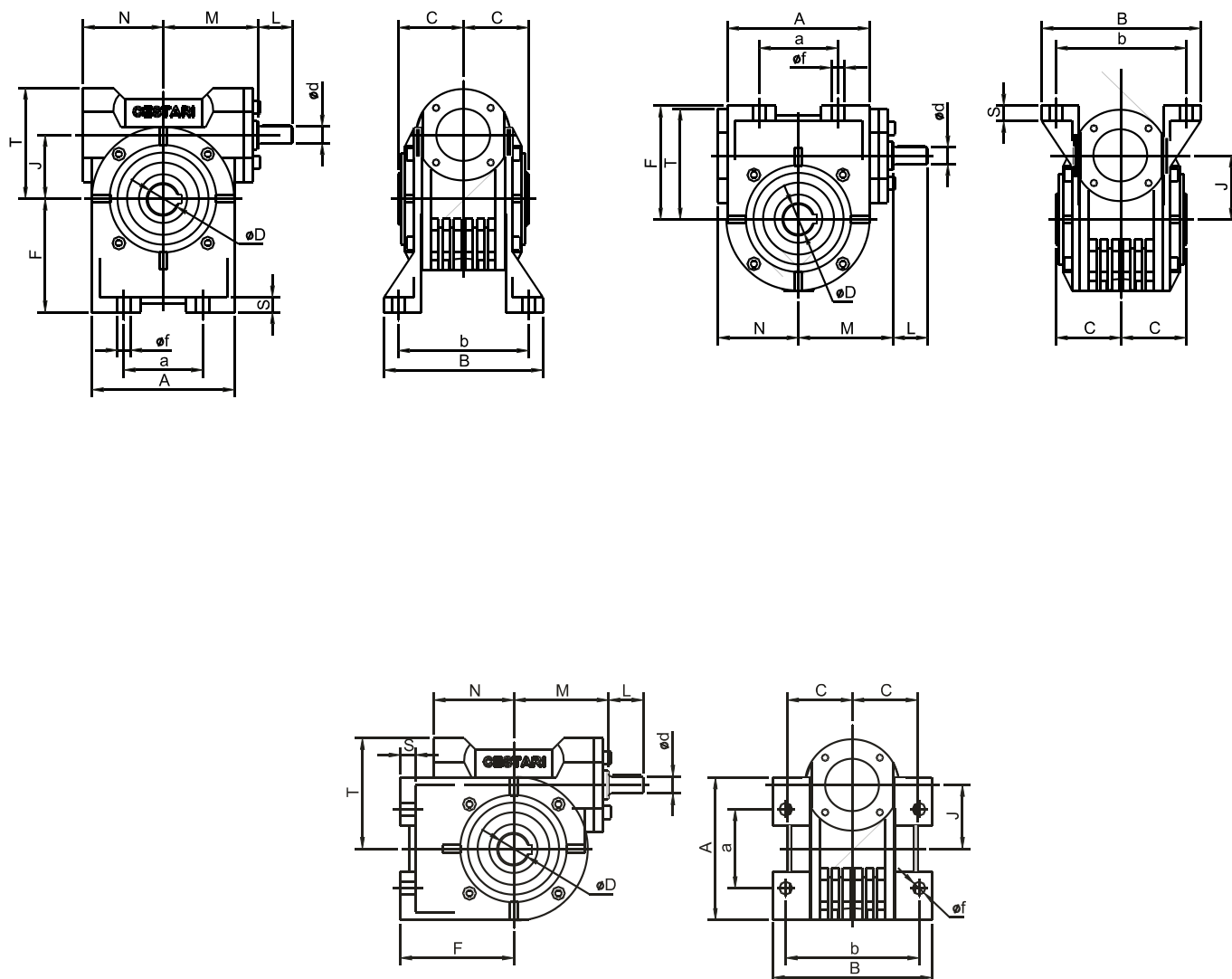


Tamanho	Redução Nominal	Rot. entrada (rpm) n1	Rot. saída (rpm) n2	Pn1.(cv)	M2 (kgf.m)	η	Dimensões página
L45250*	300	1750	5,83	0,119	7,14	0,49	17 a 22
		1150	3,83	0,080	7,14	0,48	
		875	2,92	0,062	7,14	0,47	
L45252*	400	1750	4,38	0,095	7,14	0,46	17 a 22
		1150	2,88	0,062	7,14	0,46	
		875	2,19	0,048	7,14	0,45	
L45253*	450	1750	3,89	0,097	7,65	0,43	17 a 22
		1150	2,56	0,065	7,65	0,42	
		875	1,94	0,051	7,65	0,41	
L45254*	500	1750	3,50	0,083	7,65	0,45	17 a 22
		1150	2,30	0,055	7,65	0,45	
		875	1,75	0,042	7,65	0,44	
L45256*	600	1750	2,92	0,078	7,65	0,40	17 a 22
		1150	1,92	0,051	7,65	0,40	
		875	1,46	0,040	7,65	0,39	
L45257*	750	1750	2,33	0,066	7,65	0,38	17 a 22
		1150	1,53	0,043	7,65	0,38	
		875	1,17	0,034	7,65	0,37	
L45258*	800	1750	2,19	0,061	7,65	0,38	17 a 22
		1150	1,44	0,040	7,65	0,38	
		875	1,09	0,032	7,65	0,37	
L45259*	900	1750	1,94	0,061	7,65	0,34	17 a 22
		1150	1,28	0,040	7,65	0,34	
		875	0,97	0,031	7,65	0,33	
L45260*	1000	1750	1,75	0,051	7,65	0,37	17 a 22
		1150	1,15	0,034	7,65	0,36	
		875	0,88	0,026	7,65	0,36	
L45262*	1200	1750	1,46	0,047	7,65	0,33	17 a 22
		1150	0,96	0,032	7,65	0,32	
		875	0,73	0,025	7,65	0,31	
L45264*	1500	1750	1,17	0,043	7,65	0,29	17 a 22
		1150	0,77	0,029	7,65	0,28	
		875	0,58	0,023	7,65	0,27	
L45265*	1800	1750	0,97	0,031	6,12	0,27	17 a 22
		1150	0,64	0,021	6,12	0,26	
		875	0,49	0,016	6,12	0,26	
L45266*	2000	1750	0,88	0,030	6,52	0,27	17 a 22
		1150	0,58	0,020	6,52	0,26	
		875	0,44	0,015	6,52	0,26	
L45268*	2400	1750	0,73	0,032	7,65	0,24	17 a 22
		1150	0,48	0,021	7,65	0,24	
		875	0,36	0,017	7,65	0,23	
L45270*	3000	1750	0,58	0,025	6,52	0,21	17 a 22
		1150	0,38	0,017	6,52	0,21	
		875	0,29	0,013	6,52	0,20	
L45271*	3600	1750	0,49	0,021	6,12	0,20	17 a 22
		1150	0,32	0,014	6,12	0,19	
		875	0,24	0,011	6,12	0,19	
L45272*	4000	1750	0,44	0,021	5,91	0,17	17 a 22
		1150	0,29	0,014	5,91	0,17	
		875	0,22	0,011	5,91	0,16	
L45274*	4800	1750	0,36	0,019	5,91	0,16	17 a 22
		1150	0,24	0,013	5,91	0,15	
		875	0,18	0,010	5,91	0,15	
L45275*	6400	1750	0,27	0,017	5,91	0,13	17 a 22
		1150	0,18	0,011	5,91	0,13	
		875	0,14	0,009	5,91	0,13	

M2 Momento torçor admissível na saída (kgf.m)
Fator de conversão kW = cv/1,36 Nm = kgf.m x 9,81

Pn1 Potência admissível na entrada (cv)
 η Rendimento

* Posição de entrada do duplex de 1 a 8 conforme pág. 3

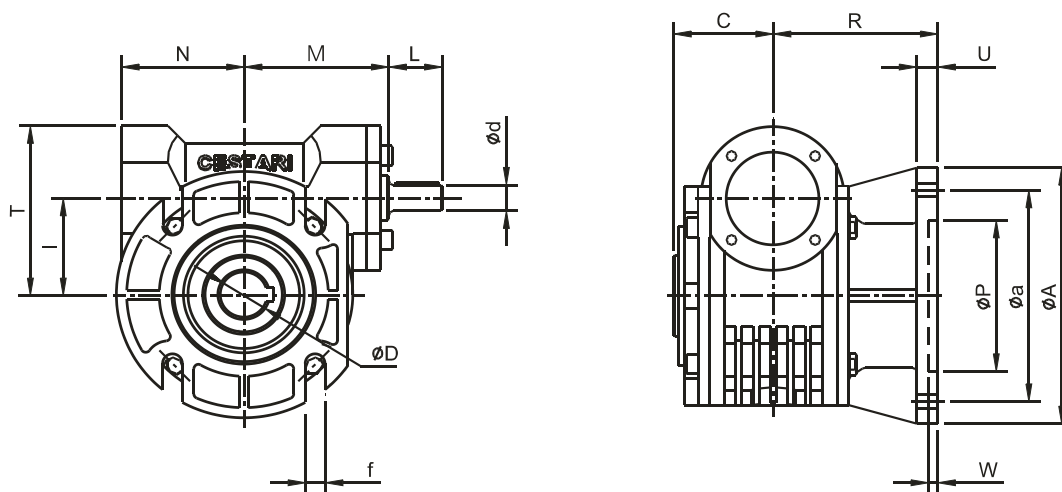


Dimensões dos redutores em mm

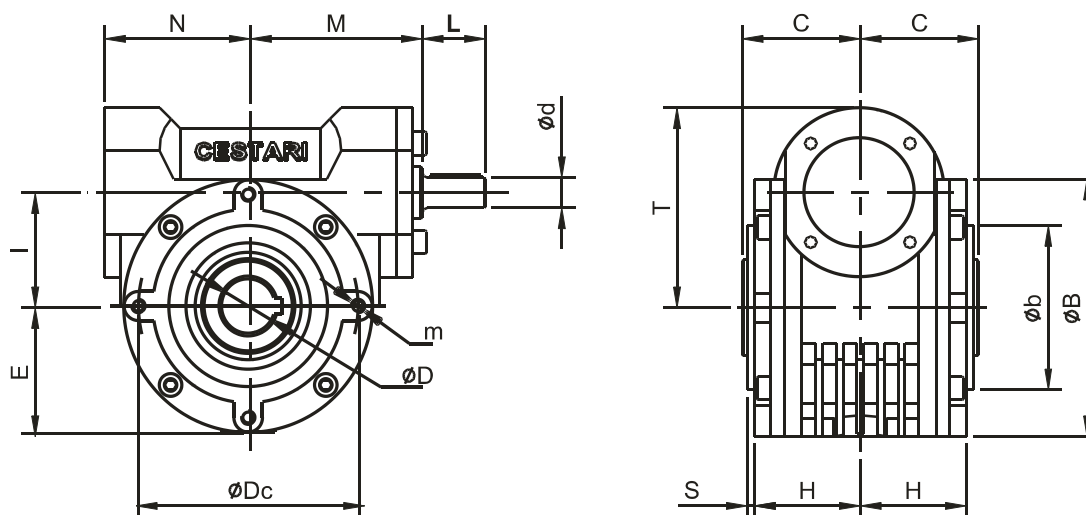
Tam.	A	a	B	b	C	øD _{H7}	F ⁰ _{-0,05}	ød _{h8}	øf	J	M	N	L	S	T
03	84	50	86,8	70	37	14	74	9	6,5	35	58	46	21	8	60
04	94	52	105,8	88	46,5	18 19	75	11	8,5	42	67	53	24	10	73
05	112	63	124,8	98	52	24 25	90	16	8,5	50	78,5	62,5	30	12	86



Montagem com flange



Montagem com tampa



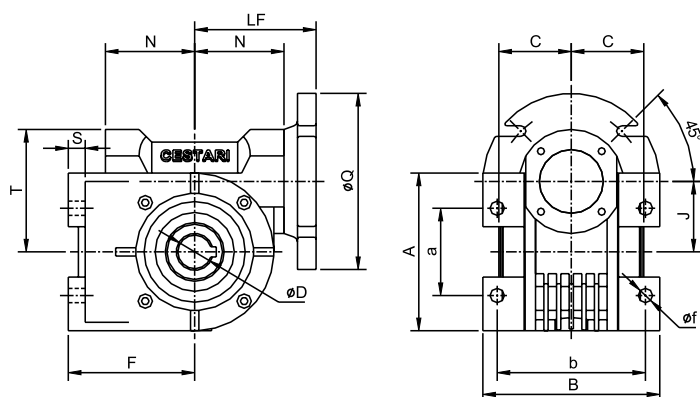
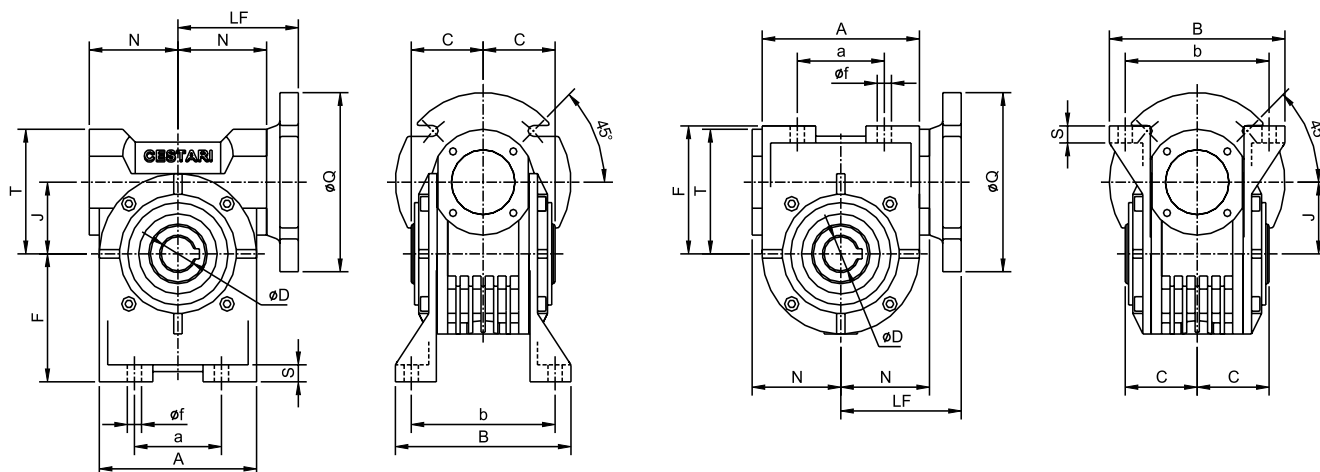
Dimensões dos redutores em mm

Tam.	ϕA	ϕa	ϕB	ϕb_{f7}	C	ϕD_{H7}	ϕDc	ϕd_{h8}	E	f	H	J	M	N	ϕP_{H7}	R	S	T	U	W	m
03	80	68	84	50	37	14	65	9	42	6,5	37	35	58	46	50	58,4	2	60	6	4	M5
04	110	87	94	60	46,5	18 19	75	11	47	8,5	41,4	42	67	53	60	71,4	2,5	73	9	4	M5
05	125	90	112	68	52	24 25	94	16	56	10,5	46	50	78,5	62,5	70	93,4	3	86	12	5	M6



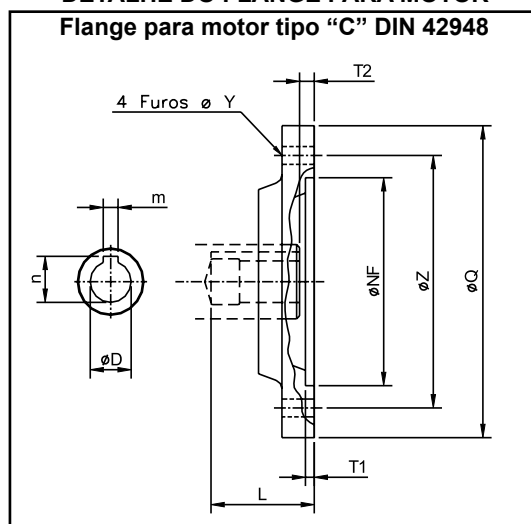
Montagem com pés e flange para motor

Simple Redução



DETALHE DO FLANGE PARA MOTOR

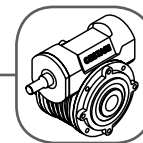
Flange para motor tipo "C" DIN 42948



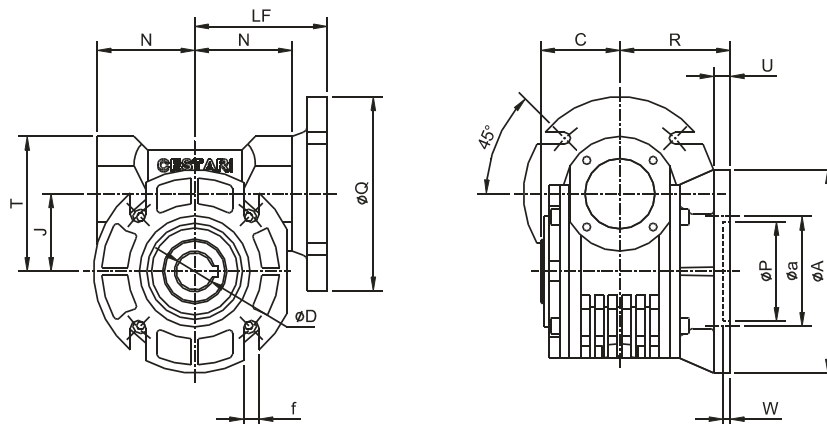
Dimensões dos motorreduzores em mm

Tam.	A	a	B	b	C	ØD _{H7}	F _{-0,05} ⁰	Øf	J	LF	N	S	T
03	84	50	86,8	70	37	14	74	6,5	35	63,5	46	8	60
04	94	52	105,8	88	46,5	18 19	75	8,5	42	72	53	10	73
05	112	63	124,8	98	52	24 25	90	8,5	50	82,5	62,5	12	86

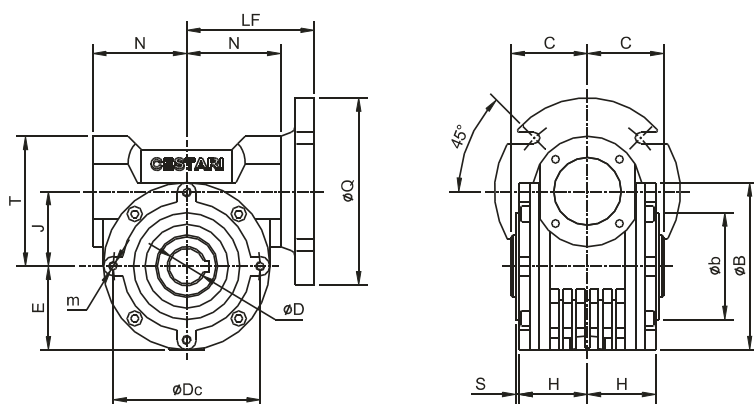
Tam.	Motor carc.	cotas do flange									
		ØQ	ØY	ØZ	ØNF _{H7}	T1	T2	L	ØDE7	mH9	n
03	63	90	5,3	75	60	3	5,5	29	11	4	12,8
	63	90	5,3	75	60	3	3	29	11	4	12,8
04	71	105	6,4	85	70	3	5	30	14	5	16,3
	63	90	5,3	75	60	3	3,5	29	11	4	12,8
05	71	105	6,4	85	70	3	3,5	30	14	5	16,3
	80	120	6,4	100	80	3,5	4	40	19	6	21,8



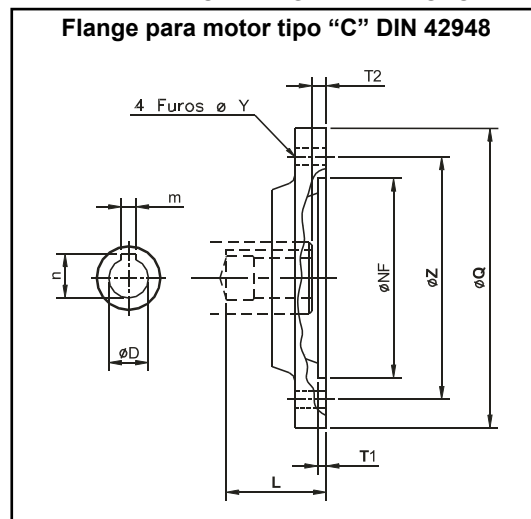
Montagem com flange



Montagem com tampa



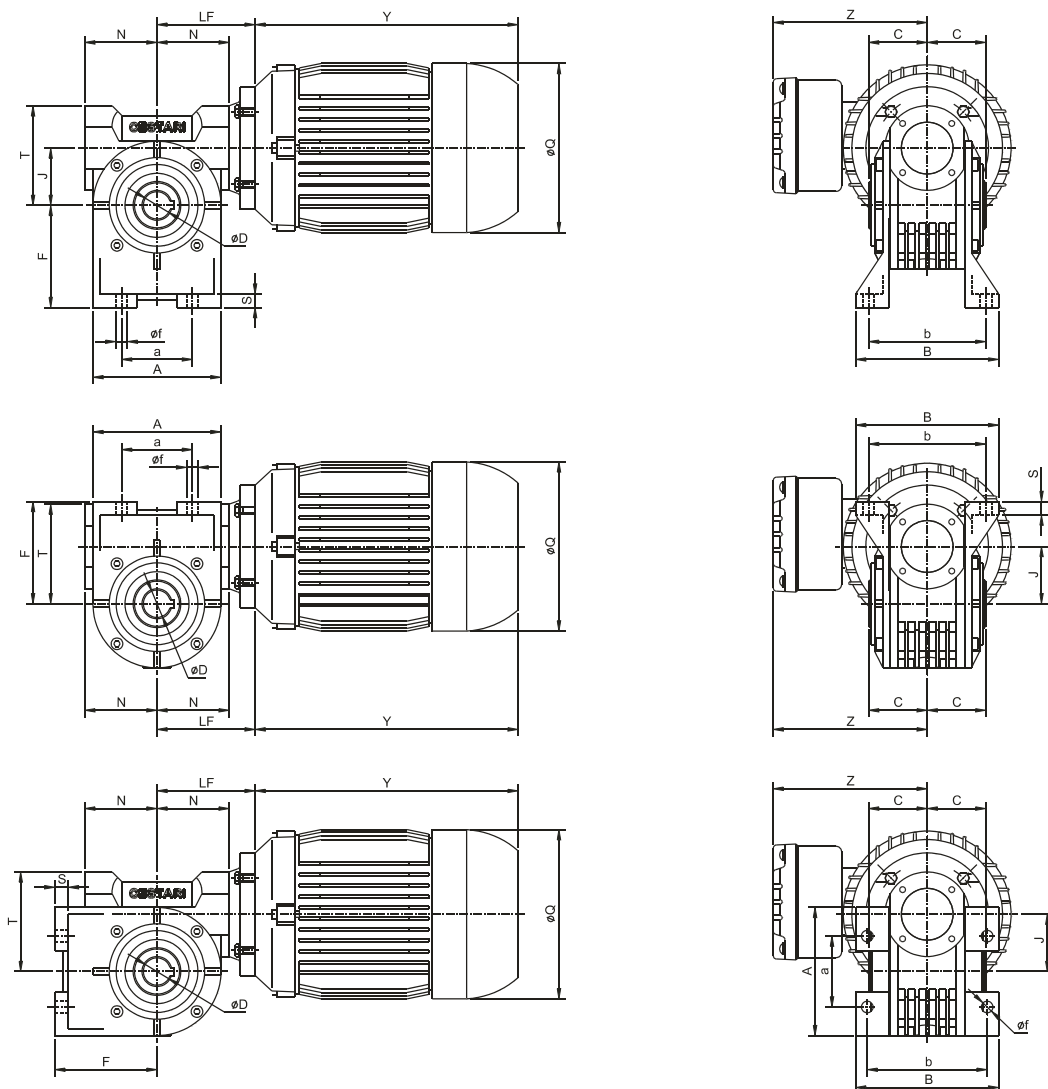
DETALHE DO FLANGE PARA MOTOR
Flange para motor tipo "C" DIN 42948



Dimensões dos redutores em mm

Tam.	øA	øa	øB	øb _{f7}	C	øD _{H7}	øDc	E	øf	H	J	LF	N	øP _{H7}	R	S	T	U	W	m
03	80	68	84	50	37	14	65	42	6,5	37	35	63,5	46	50	58,4	2	60	6	4	M5
04	110	87	94	60	46,5	18 19	75	47	8,5	41,4	42	72	53	60	71,4	2,5	73	9	4	M5
05	125	90	112	68	52	24 25	94	56	10,5	46	50	82,5	62,5	70	93,4	3	86	12	5	M6

Tam.	Motor carc.	Dimensões do flange									
		øQ	øY	øZ	øNF _{H7}	T1	T2	L	øDE ₇	m _{H9}	n
03	63	90	5,3	75	60	3	5,5	29	11	4	12,8
	63	90	5,3	75	60	3	3	29	11	4	12,8
04	71	105	6,4	85	70	3	5	30	14	5	16,3
	63	90	5,3	75	60	3	3,5	29	11	4	12,8
05	71	105	6,4	85	70	3	3,5	30	14	5	16,3
	80	120	6,4	100	80	3,5	4	40	19	6	21,8

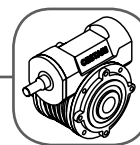


Dimensões dos motorreductores em mm

Tam.	A	a	B	b	C	$\varnothing D_{H7}$	$F_{-0,05}^0$	$\varnothing f$	J	LF	N	S	T
03	84	50	86,8	70	37	14	74	6,5	35	63,5	46	8	60
04	94	52	105,8	88	46,5	18 19	75	8,5	42	72	53	10	73
05	112	63	124,8	98	52	24 25	90	8,5	50	82,5	62,5	12	86

Dimensões do motor em mm

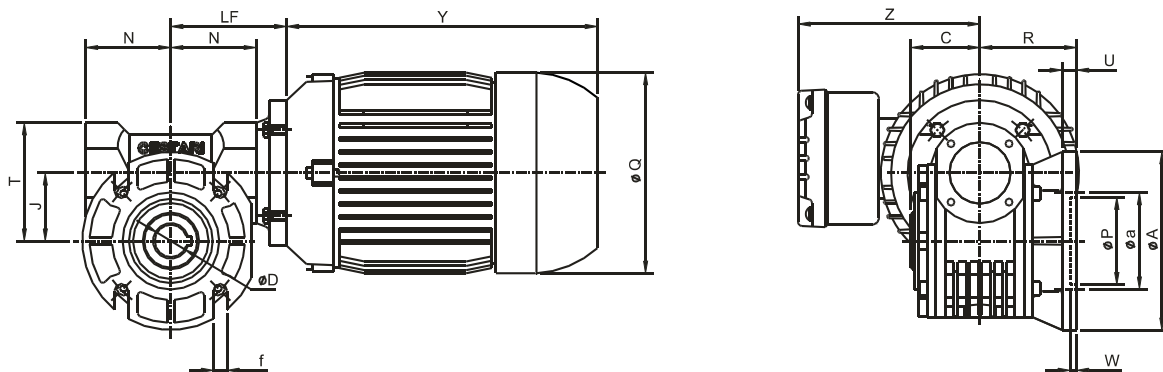
Tamanho	Motor carc.	Dimensões do motor		
		$\varnothing Q$	$\varnothing Y$	$\varnothing Z$
03	63	124	193	113
	71	139	218	121
04	63	124	193	113
	71	139	218	121
05	63	124	193	113
	80	157	236	130



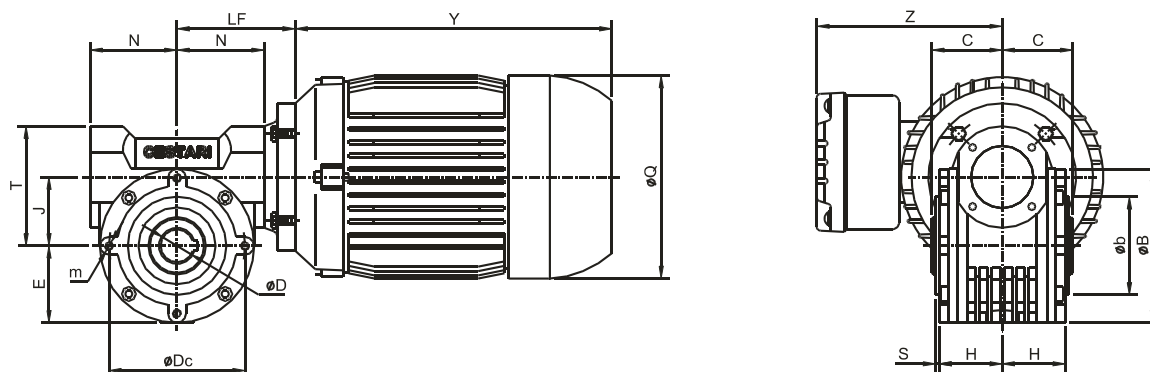
Montagem com flange e tampa de saída

Simple Redução

Montagem com flange



Montagem com tampa



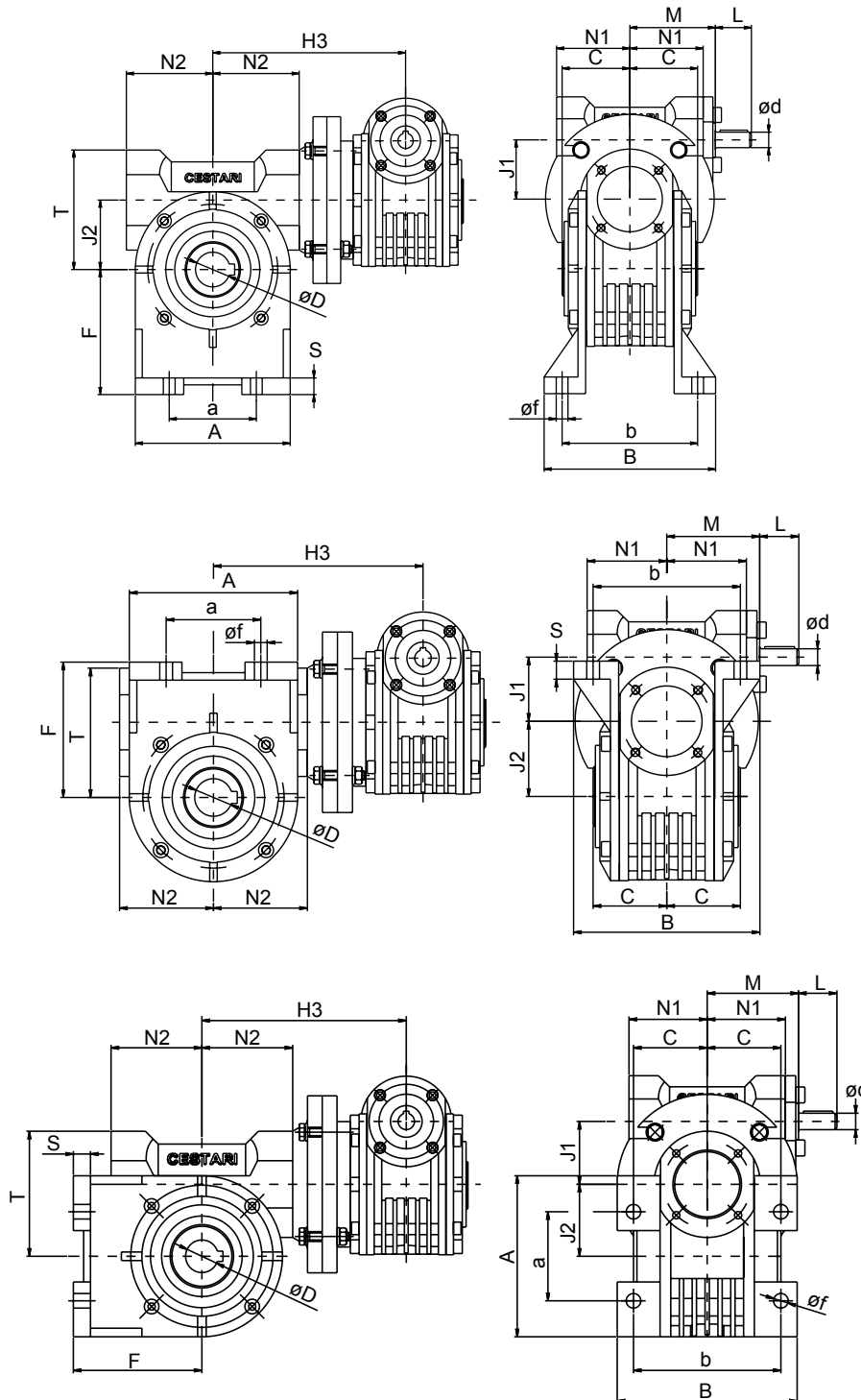
Dimensões dos motorreduzores em mm

Tam.	$\varnothing A$	$\varnothing a$	$\varnothing B$	$\varnothing b_{r7}$	C	$\varnothing D_{H7}$	$\varnothing D_c$	E	$\varnothing f$	H	J	LF	N	$\varnothing P_{H7}$	R	S	T	U	W	m
03	80	68	84	50	37	14	65	42	6,5	37	35	63,5	46	50	58,4	2				
04	110	87	94	60	46,5	18	75	47	8,5	41,4	42	72	53	60	71,4	2,5	60	6	4	M5
05	125	90	112	68	52	24	94	56	10,5	46	50	82,5	62,5	70	93,4	3	73	9	4	M5

Dimensões do motor em mm

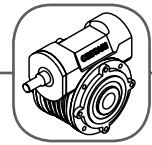
Tamanho	Motor carc.	Dimensões do motor		
		$\varnothing Q$	$\varnothing Y$	$\varnothing Z$
03	63	124	193	113
	63	124	193	113
04	71	139	218	121
	63	124	193	113
05	71	139	218	121
	80	157	236	130

86 12 5 M6

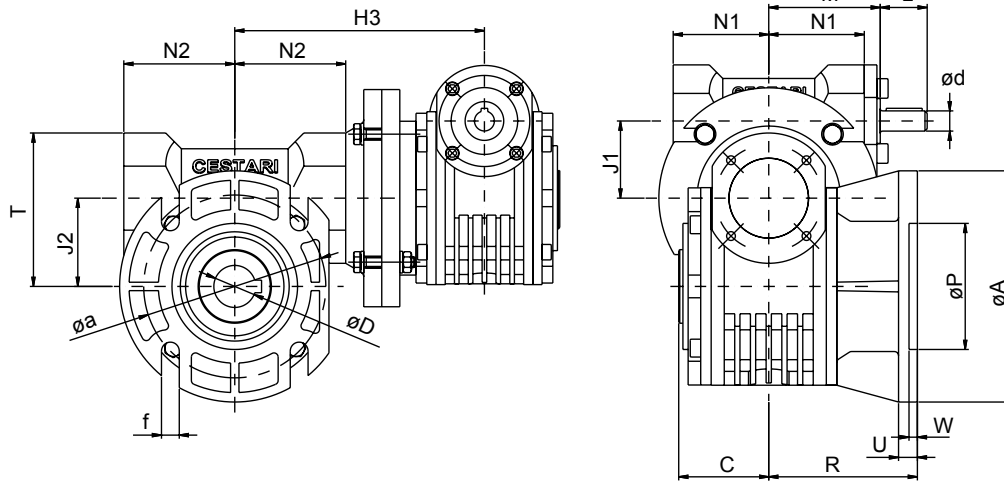


Dimensões dos redutores em mm

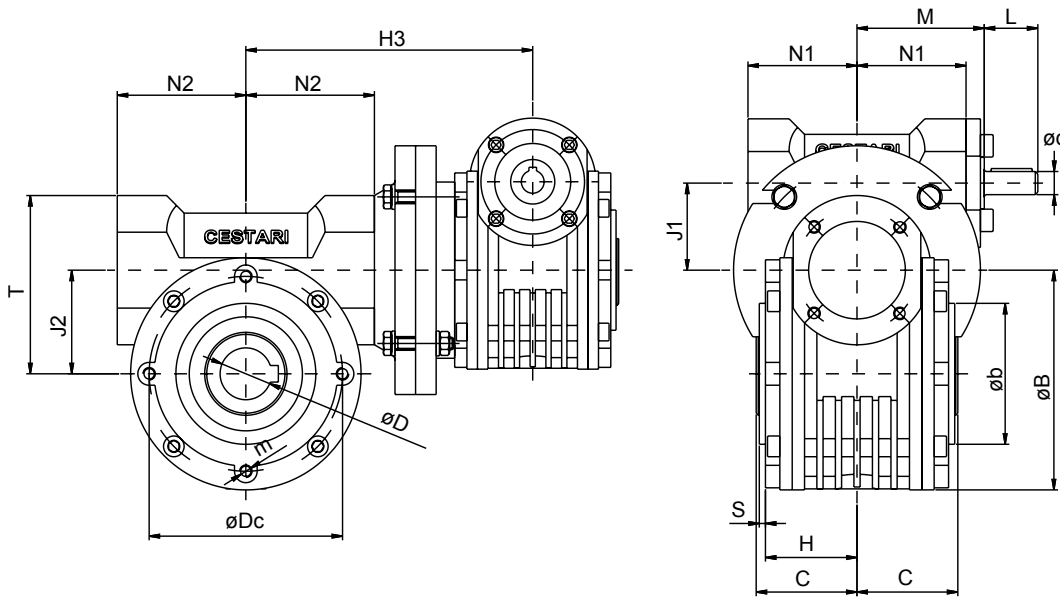
Tamanho	A	a	B	b	C	øDH7	ødh8	F _{0,05} ⁰	øf	H3	J1	J2	L	M	N1	N2	S	T
L042_--	94	52	105,8	88	46,5 19	18	9	75	8,5	126,5	35	42	21	58	46	53	10	73
L052_--	112	63	124,8	98	52 25	24	9	90	8,5	136,5	35	50	21	58	46	62,5	12	86
L452_--	112	63	124,8	98	52 25	24	11	90	8,5	140	42	50	24	67	53	62,5	12	86



Montagem com flange



Montagem com tampa



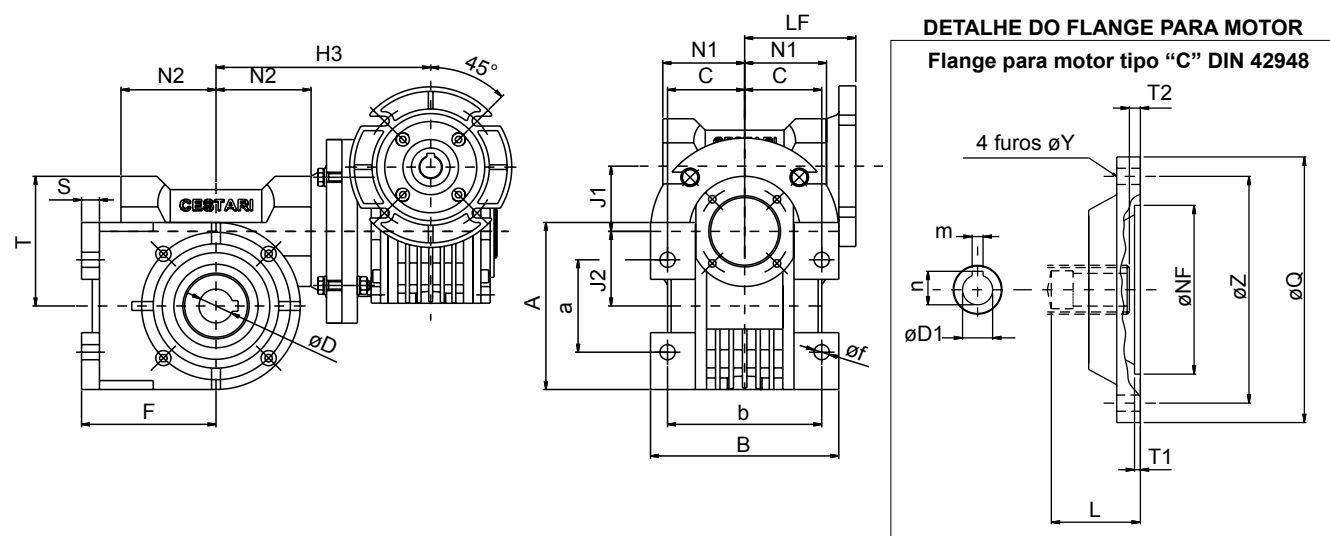
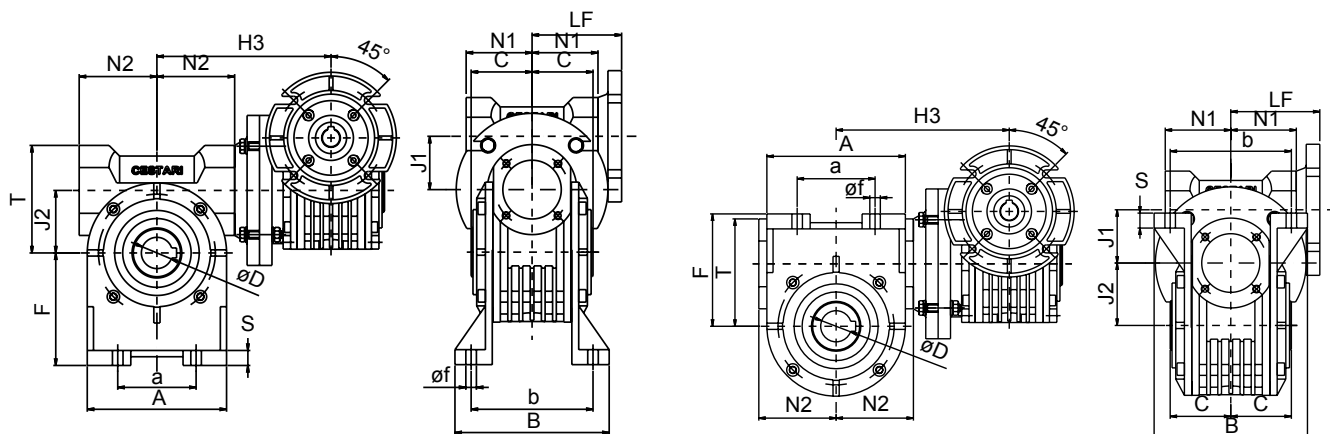
Dimensões dos redutores em mm

Tamanho	øA	øa	øB	øbr7	C	øDH7	øDc	E	f	H	ødh8	H3	J1	J2	L	M	m	N1	N2	øPH7	R	S	T	U	W
L042_--	110	87	94	60	46,5	18	75	47	8,5	41,4	9	126,5	35	42	21	58	M5	46	53	60	71,4	2,5	73	9	4
L052_--	125	90	112	68	52	24	94	56	10,5	46	9	136,5	35	50	21	58	M6	46	62,5	70	93,4	3	86	12	5
L452_--	125	90	112	68	52	24	94	56	10,5	46	11	140	42	50	24	67	M6	53	62,5	70	93,4	3	86	12	5



Montagem com pés e flange para motor

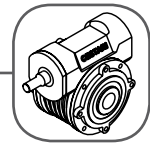
Dupla Redução



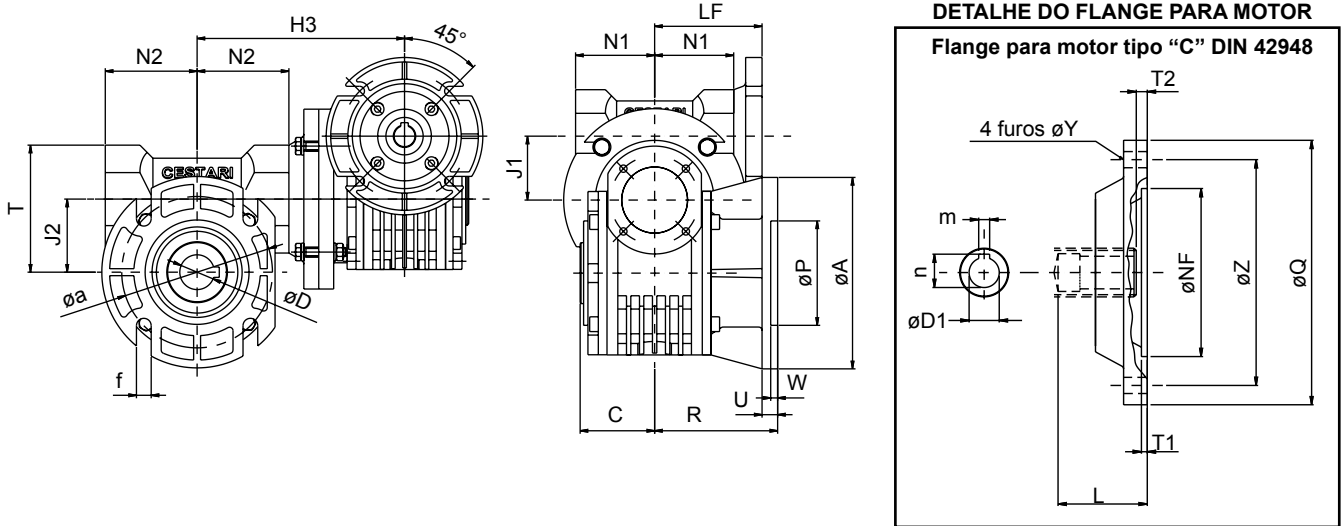
Dimensões dos redutores em mm

Tamanho	A	a	B	b	C	øDH7	F _{-0,05}	øf	H3	J1	J2	LF	N1	N2	S	T
L042_	94	52	105,8	88	46,5	18	75	8,5	126,5	35	42	63,5	46	53	10	73
L052_	112	63	124,8	98	52	24	90	8,5	136,5	35	50	63,5	46	62,5	12	86
L452_	112	63	124,8	98	52	24	90	8,5	140	42	50	72	53	62,5	12	86

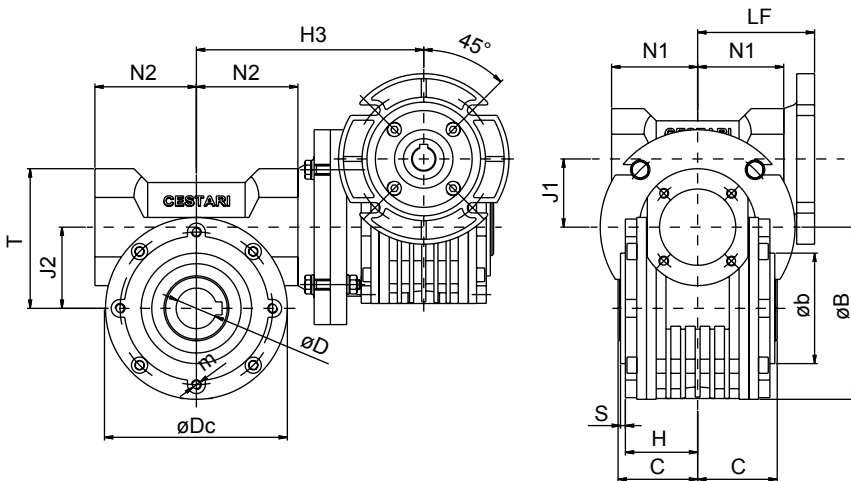
Tamanho	Motor carc.	Dimensões do flange									
		øQ	øY	øZ	øNFH7	T1	T2	L	øD1E7	mH9	n
L042_	63	90	5,3	75	60	3	5,5	29	11	4	12,8
L052_	63	90	5,3	75	60	3	5,5	29	11	4	12,8
L452_	63	90	5,3	75	60	3	3	29	11	4	12,8
	71	105	6,4	85	70	3	5	30	14	5	16,3



Montagem com flange



Montagem com tampa



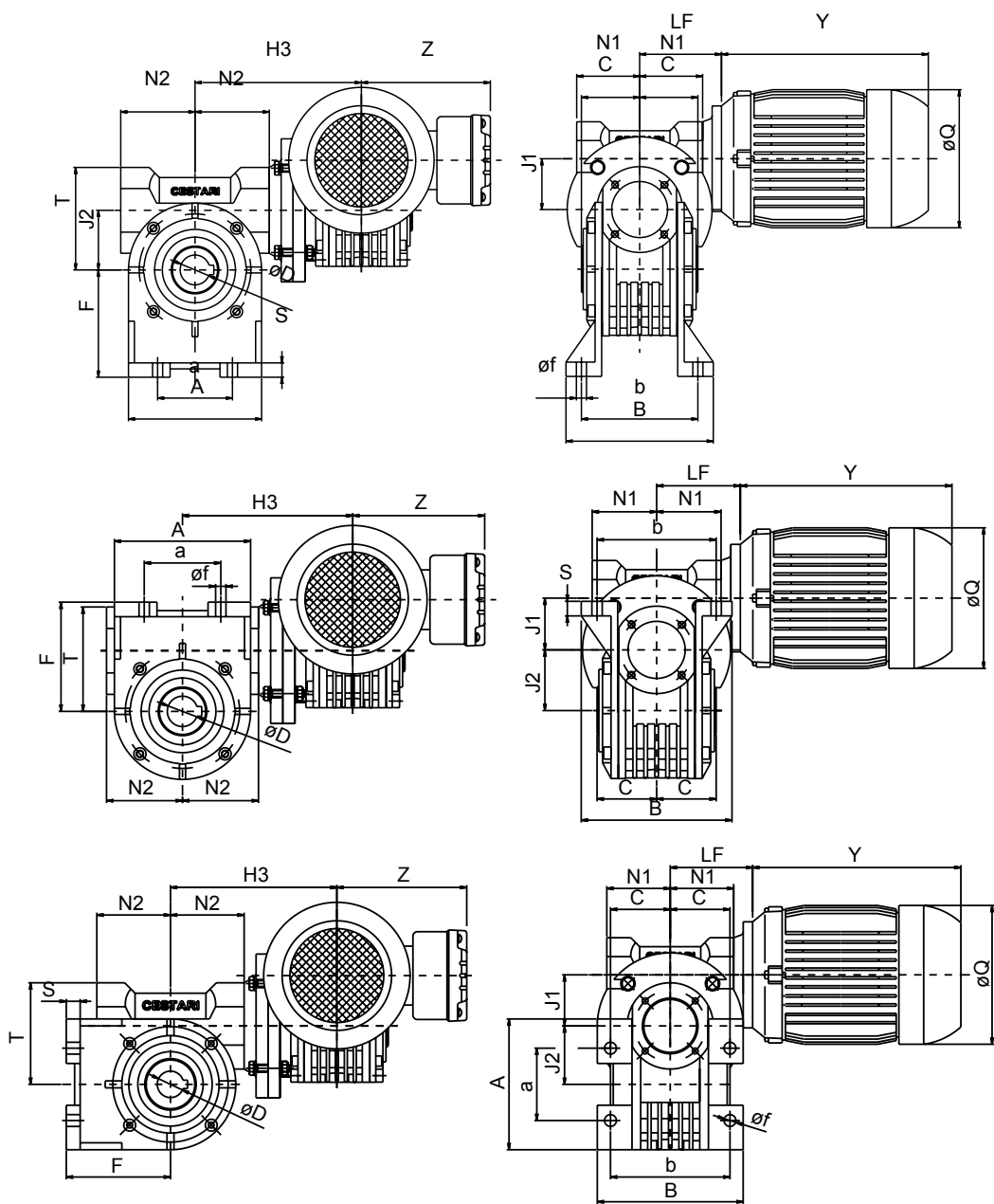
Dimensões dos redutores em mm

Tamanho	øA	øa	øB	øb _{f7}	C	øDH ₇	øDc	E	f	H	H3	J1	J2	LF	m	N1	N2	øPH ₇	R	S	T	U	W
L042_--	110	87	94	60	46,5 19	18	75	47	8,5	41,4	126,5	35	42	63,5	M5	46	53	60	71,4	2,5	73	9	4
L052_--	125	90	112	68	52	24	94	56	10,5	46	136,5	35	50	63,5	M6	46	62,5	70	93,4	3	86	12	5
L452_--	125	90	112	68	52	24	94	56	10,5	46	140	42	50	72	M6	53	62,5	70	93,4	3	86	12	5

Tamanho	Motor carc.	Dimensões do flange									
		øQ	øY	øZ	øNF _{H7}	T1	T2	L	øD1E ₇	mH ₉	n
L042_--	63	90	5,3	75	60	3	5,5	29	11	4	12,8
L052_--	63	90	5,3	75	60	3	5,5	29	11	4	12,8
L452_--	63	90	5,3	75	60	3	3	29	11	4	12,8
	71	105	6,4	85	70	3	5	30	14	5	16,3



Montagem com pés - Dupla Redução

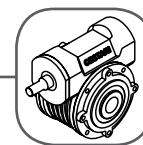


Dimensões dos motorreductores em mm

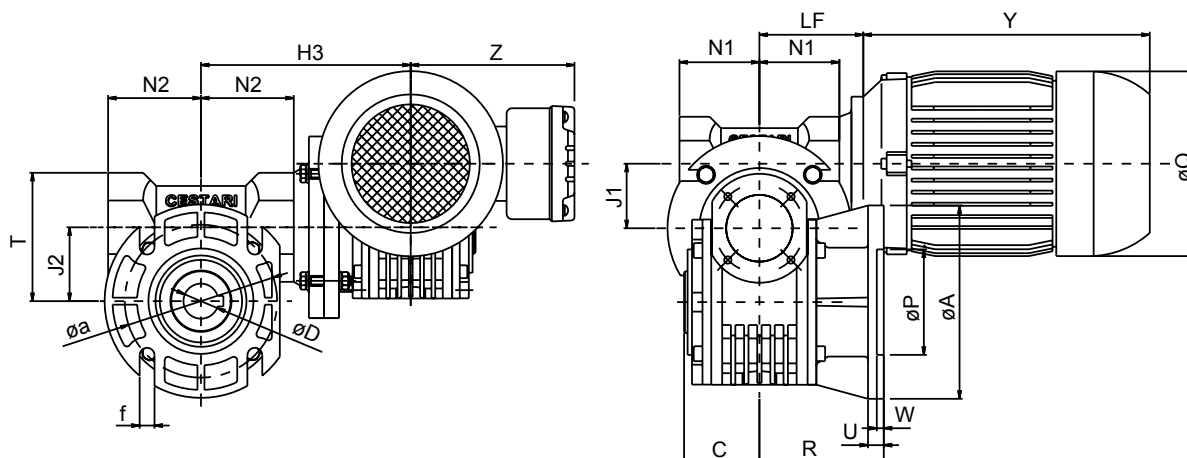
Tamanho	A	a	B	b	C	øDH7	F ^{0 -0,05}	øf	H3	J1	J2	LF	N1	N2	S	T
L042_--	94	52	105,8	88	46,5 19	18	75	8,5	126,5	35	42	63,5	46	53	10	73
L052_--	112	63	124,8	98	52	24	90	8,5	136,5	35	50	63,5	46	62,5	12	86
L452_--	112	63	124,8	98	52	24 25	90	8,5	140	42	50	72	53	62,5	12	86

Dimensões do motor em mm

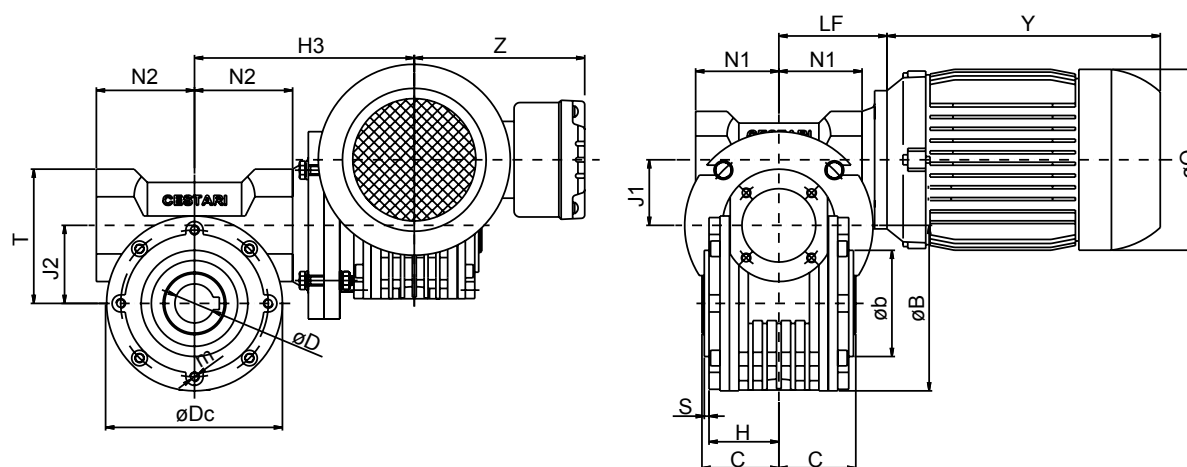
Tamanho	Motor carc.	Dimensões do motor		
		øQ	Y	Z
L042_--	63	124	193	113
L052_--	63	124	193	113
L452_--	63	124	193	113
	71	139	218	121



Montagem com flange



Montagem com tampa



Dimensões dos motorreduzores em mm

Tamanho	øA	øa	øB	øb _{f7}	C	øDH7	øDc	E	f	H	H3	J1	J2	LF	m	N1	N2	øPH7	R	S	T	U	W
L042_	110	87	94	60	46,5	18	75	47	8,5	41,4	126,5	35	42	63,5	M5	46	53	60	71,4	2,5	73	9	4
L052_	125	90	112	68	52	24	94	56	10,5	46	136,5	35	50	63,5	M6	46	62,5	70	93,4	3	86	12	5
L452_	125	90	112	68	52	24	94	56	10,5	46	140	42	50	72	M6	53	62,5	70	93,4	3	86	12	5

Dimensões do motor em mm

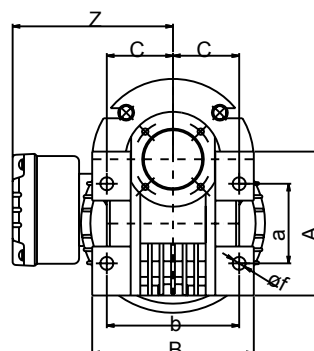
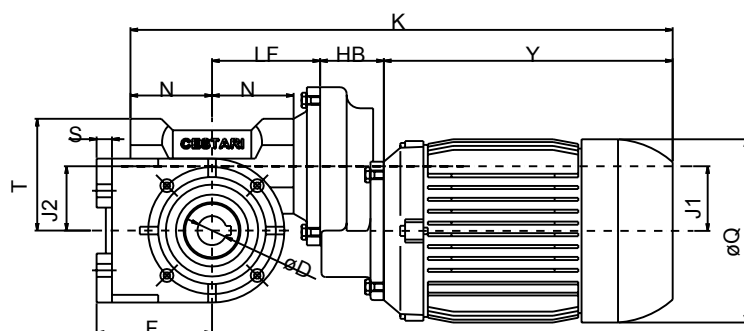
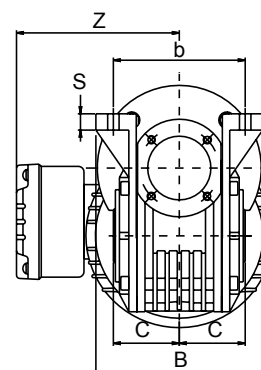
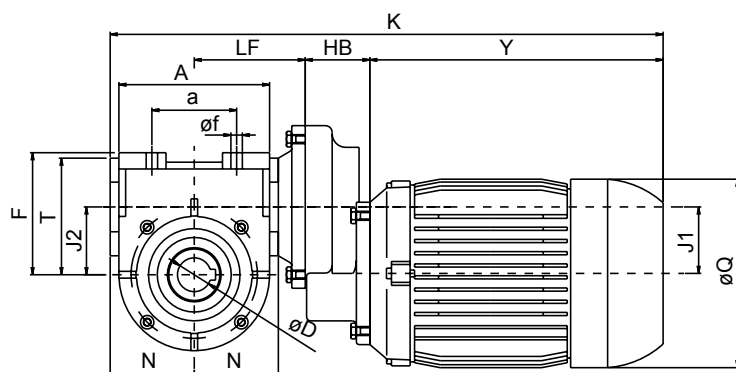
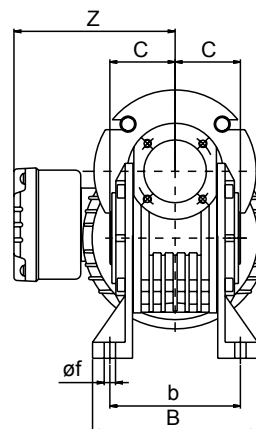
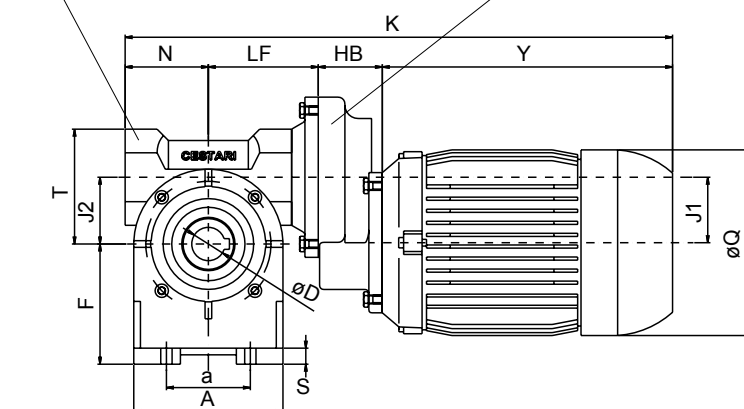
Tamanho	Motor carc.	Dimensões do motor		
		øQ	Y	Z
L042_	63	124	193	113
L052_	63	124	193	113
L452_	63	124	193	113
	71	139	218	121



Montagem com pés - Híbrido Dupla Redução

Par de coroa e rosca sem fim

Par de engrenagens cilíndricas



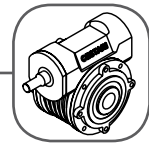
Dimensões dos motorreductores em mm

Tamanho	A	a	B	b	C	øD _{H7}	F ⁰ _{-0,05}	øf	HB	J1	J2	K	LF	N	S	T
L042__A	94	52	105	86	43	18	75	8,5	45	40	42	363	72	53	10	73
L042__B																19
L052__A	112	63	124	98	49	24	90	8,5	45	40	50	383	82,5	62,5	12	86
L052__B																25

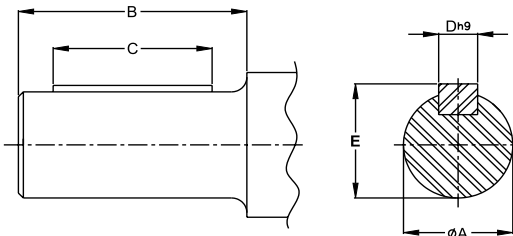
Dimensões do motor em mm

Tamanho	Motor carc.	Dimensões do motor		
		øQ	Y	Z
L042__	63	124	193	113
L052__	63	124	193	113

Os modelos híbridos só são fornecidos como motorreductores



Eixo de entrada

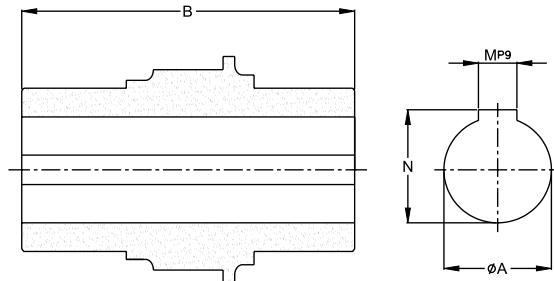


Dimensões em mm

Tam.	ØA _{h8}	B	C	E	D _{h9}
03	9	21	17	10,2	3 ⁰ _{-0,025}
04	11	24	16	12,5	4 ⁰ _{-0,025}
05	16	30	22	18	5 ⁰ _{-0,030}

Chaveta conforme DIN 6885/1

Eixo de saída vazado



Dimensões em mm

Tam.	ØA _{H7}	B	N	M _{p9}
03	14	74	16,3	5 ^{-0,012} _{-0,042}
04	18	93	20,8	6 ^{-0,012} _{-0,042}
05	24	104	27,3	8 ^{-0,015} _{-0,051}

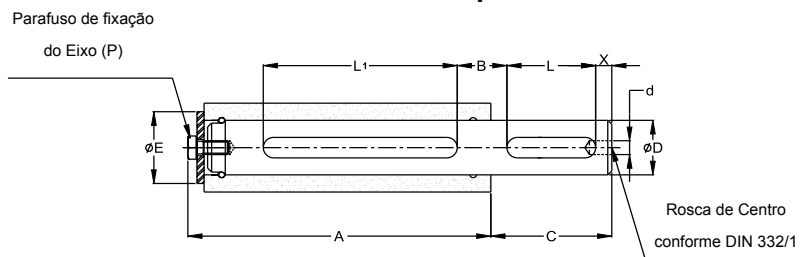
Eixo de saída maciço

Dimensões em mm

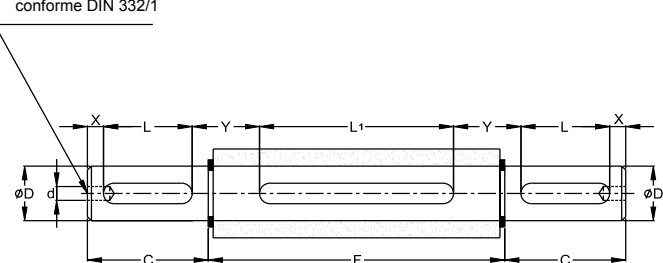
	03	04	05
A	79	99	112,4
B	30	36,5	31
C _{h6}	30	40	60
ØD	14	18	25
d _{x1} *	M5 x 12,5	M6 x 16	M10 x 22
ØE	20	28	32
F ₁	76	95,4	100,4
L	22	32	50
L	22	32	69
P	M5 x 15	M6 x 16	M10 x 25
Y	31	35,7	33,2
X	4	4	5

* l - comprimento da rosca

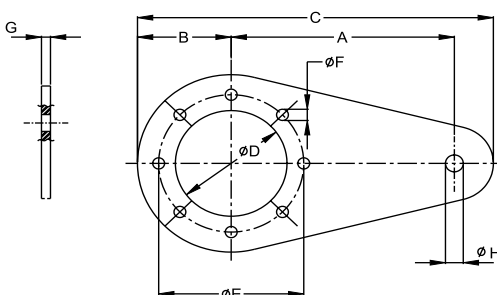
Simple



Ponta dupla



Dimensões do braço de torção



Dimensões em mm

Tam.	A	B	C	ØD	ØE	ØF	G	ØH
03	100	42	159,5	50	65	5,3	4	8
04	100	47	164,5	60	75	5,3	4	8
05	100	56	173,5	68	94	6,4	4	8



INSTALAÇÃO DO REDUTOR

Fixar sobre base rígida e plana para evitar esforços e tensões adicionais, para execuções com pés de fixação.

Os elementos a serem montados no eixo, tais como: acoplamentos, polias, rodas dentadas, etc., devem ter seus furos executados com tolerância H7 e montados com esforço leve, devendo ficar o mais próximo possível do encosto do eixo.

O uso de martelo, na montagem desses elementos, pode danificar os rolamentos. Alinhar cuidadosamente os eixos, para que não ocorram esforços adicionais.

Os redutores com eixo de saída vazado e braço de torção, devem ser montados com o braço de torção entre o redutor e a máquina.

FUNCIONAMENTO INICIAL / AMACIAMENTO

Os redutores da linha ALUMAG são fornecidos com graxa lubrificante. Verificar se as instruções contidas nesta página foram observadas.

Colocar algumas gotas de óleo nos retentores.

Todos os redutores passam por período de testes, antes de serem enviados aos clientes. No entanto, para que haja aprimoramento da qualidade da superfície dos flancos dos dentes e conseqüente aumento da sua vida útil é necessário período de amaciamento. Deve-se colocar o redutor em funcionamento e aumentar a carga gradativamente, para que atinja seu valor máximo, após período de, aproximadamente, 40 horas. Na impossibilidade de amaciamento como descrito anteriormente, deixar o redutor funcionando sem carga por, aproximadamente, 15 horas.

TEMPERATURA DE TRABALHO

A temperatura máxima admissível para um redutor em funcionamento a plena carga é de 90°C.

Essa temperatura é a interna (lubrificante, rosca sem fim e coroa). A temperatura externa da caixa deve ser de, aproximadamente, 15°C a menos que a temperatura interna.

LUBRIFICAÇÃO

A lubrificação adequada é responsável pelo desempenho e pela vida útil do redutor.

Os redutores do tipo coroa e rosca são lubrificados por lubrificante sintético (graxa).

LUBRIFICANTE SINTÉTICO RECOMENDADO

Tamanho	Fabricante	Tipo	Quant.
L03	Kluber	Structovis P	50 g
L04			Liquid
L05			156 g
*Híbrido			50g

* Par de engrenagens cilíndricas na entrada



FÁBRICA:

Rod. Monte Alto/Vista Alegre, km 3
Monte Alto | SP | Brasil | 15910-000

VENDAS | (16) 3244-1000 | vendas@wegcestari.com

SERVICE | (16) 3244-1020 | service@wegcestari.com

SAC | (16) 3244-1018 | sac@wegcestari.com

www.wegcestari.com

Distribuidor - Representante